

## SELCO QUASAR 400 SMC

- MIG/MAG - MMA
- Alimentación trifásica 3x400V
- Tecnología inverter Selco
- Arrastre integrado
- Programas sinérgicos de serie

	400 CLASSIC	400 SMART	400 EXCLUSIVE
<b>General</b>			
Welding processes	MIG/MAG-MMA	MIG/MAG-MMA	MIG/MAG-MMA
Materials	Carbon steels - Stainless Steels - Aluminum - Copper		
Dimensions	620x240x460mm	620x240x460mm	620x240x460mm
Weight	34kg	34kg	34kg
<b>Power supply</b>			
Voltage (50/60 Hz)	3x400V±15%	3x400V±15%	3x400V±15%

Maximum input power	20.9 kVA	20.9 kVA	22.2 kVA
Maximum input current	30.1A	30.1A	32.0A
Efficiency	89%	89%	89%
Slow blow line fuse	25A	25A	30A
Open circuit voltage	61Vdc	61Vdc	61Vdc
IP protection rate	IP23S	IP23S	IP23S
Insulation class	H	H	H
Power supply cable	4x4mm <sup>2</sup> - 5m	4x4mm <sup>2</sup> - 5m	4x4mm <sup>2</sup> - 5m
<b>Welding</b>			
Adjustment range	3A-400A	3A-400A	3A-400A
Duty cycle MIG/MAG - 40 °C	40% - 400A	40% - 400A	40% - 400A
	60% - 360A	60% - 360A	60% - 360A
	100% - 330A	100% - 330A	100% - 330A
Duty cycle MIG/MAG - 25 °C	100% - 400A	100% - 400A	100% - 400A
Ø Wire diameter	1.0 -1.2 mm (opz .0.6-1.6)	1.0 -1.2 mm (opz .0.6-1.6)	1.0 -1.2 mm (opz .0.6-1.6)

Ø Fluxcoredwire	1.2 -1.6 mm	1.2 -1.6 mm	1.2 -1.6 mm
Ø Aluminumwire	0.8 -1.6 mm	0.8 -1.6 mm	0.8 -1.6 mm
Wire speed	0.5 - 22 m/min	0.5 - 22 m/min	0.5 - 22 m/min
N° rolls	2 (4 opz)	2 (4 opz)	2 (4 opz)
Wire spool diameter	Ø 200/300mm	Ø 200/300mm	Ø 200/300mm
Synergic program	-	18	40
Welding program memory location	-	-	64
Remote Control compatible			
U/D MIG/MAG torch compatible			
PUSH PULL torch compatible			

#### APLICACIONES:

- Carpintería ligera
- Carpintería media
- Carpintería pesada
- Astilleros

- Contrucción de equipos y maquinaria
- Construcción de equipos petroquímica
- Construcción de maquinaria pesada
- Industria del automóvil
- Industria ferroviaria
- Industria militar
- Mantenimiento
- Industria artesanal
- Carrocerías
- Construcción
- Instaladores
- Montadores
- Cerrajería
- Metalistas
- Talleres mecánicos
- Chapistas

#### DATOS TÉCNICOS:

- Generador con tecnología inverter para una mejor dinámica de arco y un completo control de todas las fases de soldadura
- Factor de utilización de elevada potencia al 100%
- Posibilidad de utilización en condiciones ambientales adversas

- Sistema de comunicación CAN bus con protocolo Selco a 500Kbps (máxima seguridad y fiabilidad)
- Sistema fácilmente actualizable gracias al avanzado software de control (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- Frontales en material anti-choque, autoextinguibles y resistentes a la corrosión
- Canalización del flujo del aire para reducir la acumulación de polvo
- Ventilación controlada
- Arrastre integrado con moto-reductor de 2 rodillos
- Moto-reductor enteramente diseñado por Selco
- Soporte para bobina de Ø 200/300mm
- Panel de control full-digital opcional de fácil regulación
- Lectura digital de los parámetros de soldadura
- Memorización de los últimos datos de trabajo
- Memorización de los parámetros de soldadura (64 programas personalizados) (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- Función de bloqueo-desbloqueo con contraseña
- Posibilidad de soldar con múltiples tipos de electrodos
- Control de todas las fases de soldadura (hot start, arc force y antisticking)
- Programación sinérgica de la dinámica de soldadura óptima para todo tipo de electrodos (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- Modalidad de soldadura 2/4 tiempos
- Regulación del arco dinámico
- Inicio de soldadura óptimo (soft start, rampa de motor)
- Control de longitud del hilo al final de la soldadura
- Modalidad de soldadura crater filler para optimizar el inicio y el final del cordón de soldadura (Quasar 320/400 SMC Exclusive)

- Fácil utilización de los programas sinérgicos (14 programas pre-grabados) (Quasar 320 SMC Smart)
- Fácil utilización de los programas sinérgicos (18 programas pre-grabados) (Quasar 400 SMC Smart)
- Fácil utilización de los programas sinérgicos (32 programas pre-grabados) (Quasar 320 SMC Exclusive)
- Fácil utilización de los programas sinérgicos (40 programas pre-grabados)(Quasar 400 SMC Exclusive)
- Programación electrónica de la velocidad del hilo (0,5-22,0 m/min) (Quasar 320/400 SMC Classic)
- Programación electrónica de la velocidad del hilo (0,5-22,0 m/min), amperaje y espesor de la pieza (Quasar 320/400 SMC Smart/Exclusive)
- Modalidad de soldadura temporizada (puntos)
- Modalidad de soldadura con intermitencias (puntos y pausas)
- Bilevel MIG/MAG (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- Preparado para antorcha MIG/MAG U/D Euro conector (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- Conexión antorcha push-pull
- Preparado para mando a distancia RC
- Preparado para refrigeradores WU
- Actividad controlada del grupo de refrigeración