

EUROTROD	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	FT-DT.91.04
	EUROTROD LC 26	

CLASIFICACIÓN:

AWS A5.4: E316L-16

CERTIFICADO POR:



DISTRIBUIDO POR:



DESCRIPCIÓN:

Electrodo con revestimiento rutilico con contenido extra-bajo de carbono (ELC) para uso en aceros estabilizados y no-estabilizados al 18 Cr/12 Ni/2 Mo aleados con Titanio o Niobio. Presenta excelentes características de soldadura (AC/DC) de fácil fluencia del arco. Buen encendido y re-encendido del arco suave con bajas pérdidas por salpicaduras. Cordón de soldadura de aspecto regular, arco de gotas muy finas de características spray, fácil remoción de escoria. Electrodo de recubrimiento de rutilo bajo en carbono para la soldadura de aceros inoxidables del tipo AISI 316 y 316 L. Resistencia a la corrosión general e intergranular hasta 400°C.

ADECUADO PARA:

Industria alimentaria, tubos, tanques, intercambiadores

PROPIEDADES MECANICAS DEL METAL DEPOSITADO DURO:

Tratamiento térmico	Tratamiento térmico	Límite elástico Rpo.2 [N/mm ²]	Resistencia a la tracción Rm [N/mm ²]	Alargamiento A (5d) [%]
Sin tratamiento	20	>350	>520	>30

COMPOSICION QUIMICA

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,03	0,75	0,55	18,0	12,0	2,20

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO:

Diametro (mm)	Longitud (mm)	Corriente Recomendada (A)	Peso / CAJA (kg)
2.5	300	50 -75	1,8
3.2	350	75 -110	2,0
4.0	350	110 - 150	2,0

CODIGO	DESCRIPCION
600577	ELECTRODO EUROTROD LC 26 1/16"
600578	ELECTRODO EUROTROD LC 26 3/32"
600579	ELECTRODO EUROTROD LC 26 1/8"

