

<b>EUROTROD</b>	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	FT-DT.91.04
	<b>EUROTROD LC 59</b>	

**CLASIFICACIÓN:**

A 5.4:E 310-16
----------------

**CERTIFICADO POR:**



**DISTRIBUIDO POR:**



**DESCRIPCIÓN:**

Electrodo con revestimiento rutilico, arco suave con bajas pérdidas por salpicaduras. Permite soldar en toda posición. Su escoria es de fácil remoción. La apariencia del depósito es muy buena donde los cordones presentan un contorno suave y relativamente plano. Se utiliza para uniones y recargos de aceros 25Cr/20Ni. La temperatura máxima de operación en ambientes no-sulfurados alcanza los 1150°C y hasta los 1040°C cuando está expuesto a gases sulfurados en bajas concentraciones.

**ADECUADO PARA:**

Hornos, calderas, equipos térmicos, etc.



**PROPIEDADES MECANICAS DEL METAL DEPOSITADO DURO:**

Tratamiento térmico	Tratamiento térmico	Limite elástico Rpo.2 [N/mm²]	Resistencia a la tracción Rm [N/mm²]	Alargamiento A (5d) [%]
Sin tratamiento	20	>350	>550	>20

**COMPOSICION QUIMICA**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,1	0.85	1,2	25	20

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO:**

Diametro (mm)	Longitud (mm)	Corriente Recomendada (A)	Peso / CAJA (kg)
2.5	300	55 -80	1,8
3.2	350	70 -110	2,0
4.0	350	110 - 155	2,0

CODIGO	DESCRIPCION	PRESENTACION / UNID. MINIMA DE VENTA
600586	ELECTRODO EUROTROD LC 59 DIAM. 2.5MM	PACK SELLADO DE 1,8 KG
600587	ELECTRODO EUROTROD LC 59 DIAM. 3.2MM	PACK SELLADO DE 2 KG

