

Decapante-INOXX-GEL

Gel decapante para aceros inoxidable

La resistencia a la corrosión de un acero inoxidable es función de la presencia de una capa superficial protectora de óxido de cromo, la que es invisible al ojo humano y se forma por un proceso de oxidación natural o artificial. Actividades tales como el conformado, la soldadura, el desbastado, el empleo de herramientas de acero al carbono pueden dañar esta capa pasiva que le otorga la calidad de inoxidable y que evita que el acero sufra corrosión.

Los productos decapantes se utilizan para restituirle a la superficie del acero inoxidable su resistencia original a la corrosión. El decapado produce mejores resultados que otros tratamientos superficiales tales como el pulido, lijado o desbastado.

El decapado o limpieza ácida, elimina cualquier contaminante de la superficie, tales como grasa, suciedad y óxidos superficiales o si ha sido expuesta a la inclusión de partículas en el acero.

Características del gel decapante

Grupo OXICOM desarrolló un gel decapante para la limpieza de los depósitos de soldadura y superficies adyacentes de acero inoxidable, con un mínimo de riesgo para el personal que efectúa la limpieza y la debida protección al material soldado. La pasta decapante no contiene cloruros.

La importancia del decapado dará un alto valor a la resistencia contra el ataque químico, porque elimina cualquier residuo superficial que pudiera provocar corrosión.

Decapante-INOXX-GEL, se utiliza en la limpieza de superficie de aceros inoxidables manchados por termo-coloración que aparece después de aplicar soldadura ya sea eléctrica o autógena.

Aplicación del producto

Antes de aplicar revuelva con una varilla de madera o plástica. Por su consistencia de gel Decapante-INOXX-GEL es muy fácil de aplicar en toda posición. La zona en donde se aplica debe estar a temperatura ambiente y basta una brocha sin montura metálica para su aplicación, aplique como si estuviera pintando.

Decapante-INOXX-GEL es recomendado para los aceros inoxidables que se presentan en la siguiente tabla, para otros aceros consulte a nuestros Ingenieros de Procesos.

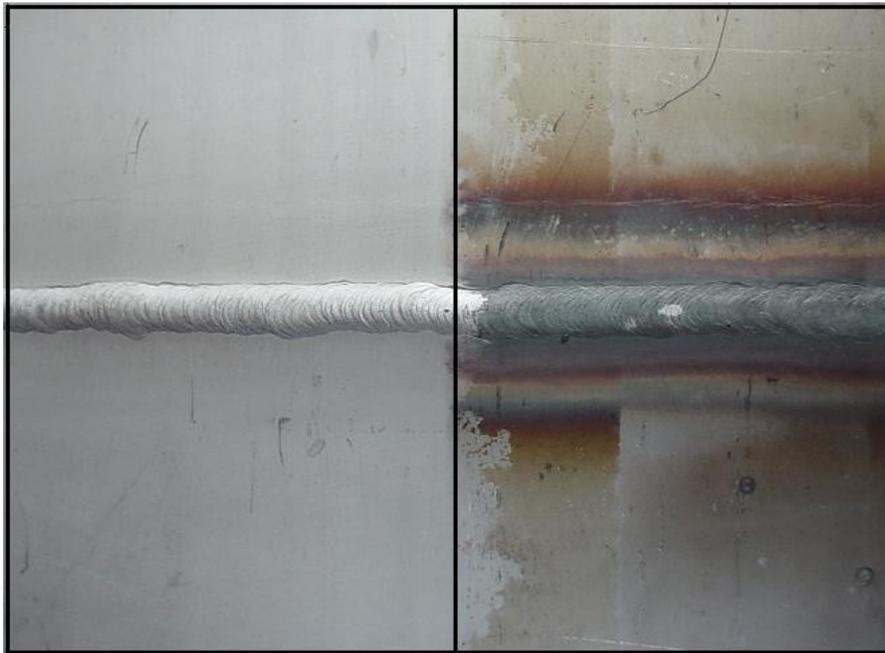
| Materiales | Tiempo (min.) | Temperatura (°C) |
|--|----------------------|-------------------------|
| Aceros inoxidables series 200 y 300, serie 400 que contengan 16 % de cromo como mínimo. | 5-30 | 20-60 |

El tiempo de contacto entre Decapante-INOXX-GEL y la superficie a decapar debe ser definido previamente para evitar ataque excesivo y dependerá de cada caso en particular. Después de aplicar Decapante-INOXX-GEL se espera el tiempo necesario para la limpieza exigida, posteriormente se lava la superficie con bastante agua ayudándose con un cepillo de alambre de acero inoxidable para retirar los residuos que quedan. El proceso de aplicación se repetirá cuando los residuos sean excesivos.

Después del decapado y lavado con agua es recomendable utilizar neutralizante para eliminar todos los residuos ácidos de la superficie, posteriormente lavar con abundante agua y luego secar.

Decapante-INOXX-GEL permite decapar aproximadamente unos 10 m² de superficie por cada kilogramo de gel, es decir se pueden decapar unos 180 metros lineales de soldadura.

Este producto se proporciona en envases de 1 Kg.



Zona decapada con Decapante-INOXX-GEL

Zona sin decapar

Precauciones

Decapante-INOXX-GEL emite leves vapores ácidos, evite respirarlos. Al utilizar este gel decapante, el operador se debe proteger las manos y ojos con guantes de goma y careta facial además debe usar indumentaria a prueba de ácidos. En caso de contacto accidental del gel con la piel, se debe lavar la zona afectada con abundante agua.

El envase deberá mantenerse cerrado después de su uso y almacenado en un lugar seguro y bien ventilado, lejos del alcance de los niños.