

EUROTROD	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	FT-DT.91.04
	EUROTROD MC 40	

CLASIFICACION

AWS A5.5: E 11018-M
EN ISO 757: E 69 6 Mn2NiCrMo B 42

CERTIFICADO POR:



DISTRIBUIDO POR:



DESCRIPCIÓN:

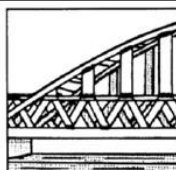
Electrodo básico para soldadura en aceros de alta resistencia mecánica (Rm hasta los 960 MPa). Posee Alta resistencia a agrietamientos. Muy buena soldabilidad en todas las posiciones. Bajo nivel de salpicaduras. Escoria de fácil remoción. Cordones de buen aspecto y de alta resistencia a agrietamientos. Electrodo básico con un depósito de acero de alta resistencia a temperaturas entre -40 ° C y + 450 ° C. Hidrógeno difusible muy bajo (<3 ml de H2 / depósito de metal de 100 g)

POSICIONES:



ADECUADO PARA:

ESIE 460 to ESIE 690 / TSIE 460 to TSIE 690



Estructuras de puentes en aceros de Alta resistencia Mecánica.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO:

Análisis Químico (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	P	S
0,07	0,50	1,50	0,50	1,90	0,40	< 0,02	< 0,02

Propiedades Mecánicas:

Esfuerzo Fluencia (N / mm 2)	Resistencia Tracción (N / mm 2)	Elongación 4 d (%)	CHARPY V (J) MENOS 50°C
> 760	680 - 760	> 20	> 27

CODIGO	DESCRIPCION	Diámetro MM	Longitud MM	Corriente Recomendada (A)	Tipo Corriente (Polo +)	Electrodos/ Paquete (Un)	Peso/ Paquete(kg)
600574	ELECTRODO EUROTROD MC40	3,2	450	100 – 140	DC	140	6

